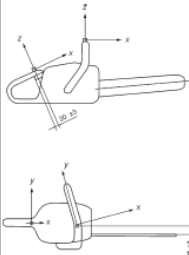
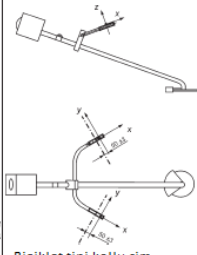
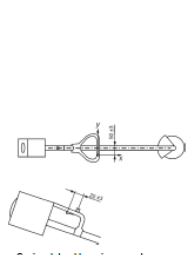
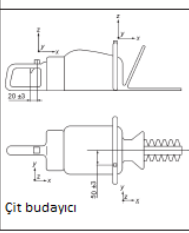
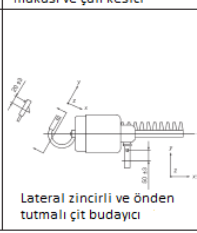


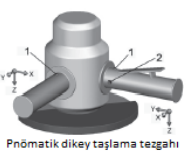




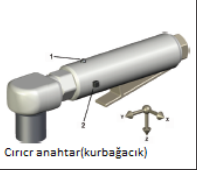

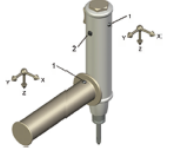



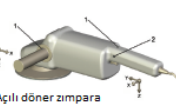

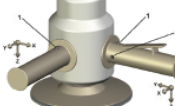
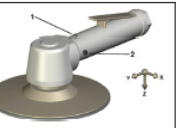
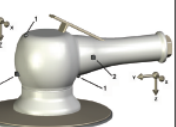
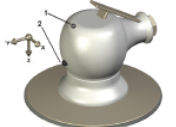
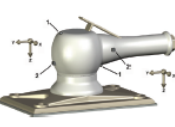



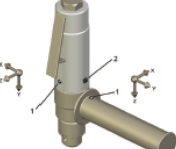








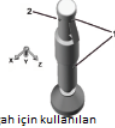



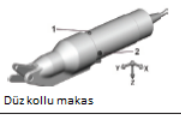

Tablo 1 — ISO 22867 ve ISO 28927 'e göre titreşim tipi testi için ivme ölçerin kullanılan makineler üzerindeki yerlerinin örnekleri










ISO standard	Makine Tipi	Yerleşim Lokasyonu			İş Yeri Ölçümü uygulaması
ISO 22867:2011	İçten yanmalı motorlu orman ve bahçe makine işleri	 <p>Testere</p>	 <p>Bisiklet tipi kollu çim makası ve çalı kesici</p>	 <p>Spiral kollu çim makası yada çalı kesici</p>	Testere kullanıldığı zaman ölçüm noktasının elin üzerinde olması burada gösterildiği gibi uygun değildir. Ölçüm noktası, makine kullanıldığında kavrama noktasının merkezine mümkün olduğu kadar yakın olmalıdır. Testere kullanıldığında, el pozisyonu ön kolun yanında olmalıdır. Transdüserin pozisyonu elin hareketli izlemek zorundadır.
		 <p>Çit budayıcı</p>	 <p>Lateral zincirli ve önden tutmalı çit budayıcı</p>		
ISO 28927-1:2009	Açılı ve Dikey taşlama tezgahı	 <p>Farklı ana kollu pnömötik taşlama tezgahı</p>	 <p>Tek elle kullanılan açılı taşlama tezgahı</p>	 <p>Pnömötik dikey taşlama tezgahı</p>	İş yeri ölçümü, elin yanından kavrama noktasının merkezinden yapılmalıdır.
ISO 28927-2:2009	Cıvata anahtarı, somun sıkma aleti, tornavida	 <p>Cıvata anahtarı/tabancalı somun sıkma aleti</p>	 <p>Cıvata anahtarı/tabancalı somun sıkma aleti ve destek kolu</p>	 <p>Cıvata anahtarı/yay kavramalı somun sıkma aleti ve yay şeklinde destek kolu</p>	İş yeri ölçümleri için, tanımlanan destek kolundaki ölçüm noktasının kullanımı gerçek maruziyete eşdeğerdir. İş yeri ölçümü, kavrama bölgesinin merkezinden yapılmalıdır.
		 <p>Cıvata anahtarı/yay kavramalı somun sıkma aleti ve düz destek kolu</p>	 <p>Cırcır anahtar(kurbağacık)</p>	 <p>Açılı somun sıkma aleti</p>	

ISO standard	Makine tipi	Yerleşim Lokasyonu			İş Yeri Ölçümü Uygulaması
ISO 28927-2:2009	Cıvata anahtarı, somun sıkma aleti, tornavida				İş yeri ölçümleri için tanımlanan, destek kolundaki ölçüm noktasının kullanımı gerçek maruziyete eşdeğerdir. İş yeri ölçümü, kavrama bölgesinin merkezinden yapılmalıdır.
					
ISO 28927-3:2009	Cila makinesi ve döner, dairesel ve random dairesel zımpara makinesi				İş yeri ölçümleri için tanımlanan, kol üzerinde ya da dikey zımpara makinesi/cila makinesi üzerindeki noktanın kullanımı gerçek maruziyete eşdeğerdir.

ISO standard	Makine Tipi	Yerleşim Lokasyonu			İş Yeri Ölçümü Uygulaması
ISO 28927-3:2009	Cila makinesi ve döner, dairesel ve random dairesel zımpara makinesi				İş yeri ölçümleri, kolun kavrama bölgesinin merkezinden alınmalıdır.
					
ISO 28927-4:2010	Düz taşlama tezgahı				İş yeri ölçümleri için tanımlanan, el pozisyonun önünden ölçümün alınması gerçek maruziyete eşdeğerdir. İş yeri ölçümleri, kavrama noktasının merkezinden alınmalıdır.

ISO standard	Makine tipi	Yerleşim Lokasyonu			İş Yeri Ölçümü Uygulaması
ISO 28927-5:2009	Matkap ve darbeli matkap				İş yeri ölçümleri, tanımlanan kolun yan kısmındaki ölçüm noktasının kullanımı gerçek maruziyete eşdeğerdir. İş yeri ölçümü kavrama bölgesinin merkezinden yapılmalıdır.
					
					

ISO standard	Makine Tipi	Yerleşim Lokasyonu			İş Yeri Ölçümü Uygulaması
ISO 28927-6:2009	Tokmaklar	 Zemin için kullanılan tokmaklar	 Tezgah için kullanılan tokmaklar		
ISO 28927-7:2009	Metal Levha işleme cihazı ve makaslar	 Metal levha işleme cihazı	 Tabançalı makas	 Yuvarlak kesim için makas	İş yeri ölçümleri, tanımlanan kolun yan kısmındaki ölçüm noktasının kullanımı gerçek maruziyete eşdeğerdir. İş yeri ölçümü kavrama bölgesinin merkezinden yapılmalıdır.
		 Düz kollu makas	 Destek kollu yuvarlak kesim için makas		

ISO standard	Makine tipi	Yerleşim Lokasyonu			İş Yeri Ölçümü Uygulaması
ISO 28927-8:2009	Testereleler, ileri-geri hareket eden cilalama ve doldurma makinesi ya da salınimli yada döner hareketli	 Düz salınımlı testere	 Küçük dairesel testere	 İleri-geri hareketli yay kollu testere	İş yeri ölçümleri, tanımlanan kolun yan kısmındaki ölçüm noktasının kullanımı gerçek maruziyete eşdeğerdir. İş yeri ölçümü kavrama bölgesinin merkezinden yapılmalıdır.
		 İleri-geri hareketli tabançalı testere	 Düz ileri-geri hareketli testere	 Kil testeresi	
		 Düz ileri-geri hareketli eğe	 İleri-geri hareketli köşeli eğe	 İleri-geri hareketli köşeli eğe-alternatif dizayn	

ISO standard	Makine tipi	Yerleşim Lokasyonu			İş Yeri Ölçümü Uygulaması
ISO 28927-9:2009	Raspa çekici ve iğne ölçekleyici	 Gravür oyma kalemi	 Düz iğne ölçekleyici	 Düz rasta çekici	
		 Tabançalı rasta çekici	 Dirsek başlı rasta çekici (pürüzlendirici)		